

Projekt: Biogasanlage Falkenthal (Brandenburg)

Vergärungsanlage für Gülle und NaWaRo

Verfahren:	mesophiles Nassverfahren
Jahreskapazität:	<ul style="list-style-type: none">• 9.600 t/a Rindergülle• 8.200 t/a Maissilage
Gasverbraucher:	1 Stück BHKW (500 kWel.)
Genehmigung gem. BImSchG:	2005
Inbetriebnahme:	2006/2007
GU:	RHB GmbH, Berlin
Aufgaben:	<ul style="list-style-type: none">• Verfahrenstechnische Auslegung,• Verfahrenstechnische Betreuung während der Bauphase• Verfahrenstechnische Betreuung während der Inbetriebnahme

