

## Biogasanlage Görlsdorf (Brandenburg)

Vergärungsanlage für Rindergülle und gewerbliche organische Abfälle

**Verfahren:** Zweistufiges mesophiles Nassverfahren

**Jahreskapazität:** ca. 60.000 t/a

**Gasverbraucher:** 1 Stück BHKW (836 kW)

**Genehmigungsverfahren:** gem. BlmschG - 2002

**Generalunternehmer:** farmatic Abwasser- und Wassertechnik GmbH, Erkner

- Aufgaben:**
- Verfahrenstechnische Auslegung
  - Anlagenkonzeption
  - Genehmigungsverfahren gem. BlmschG.

